

Technisches Merkblatt

Druckimprägniertes Holz (Wolmanit CX-8)

- Anwendungsgebiete:** Zum Schutz verbauten Holzes aller Art, innen und außen, für Hölzer mit Erd- und Wasserkontakt, insbesondere für Holzfassaden, Holz im Garten- und Landschaftsbau, Spielgeräte, Pfähle, Rebstickel, Zäune, Palisaden, Holzpflaster.
- Wirkstoffe:** 2,80 % Bis-(N-Cyclohexyldiazoniumdioxy)-Kupfer
13,04 % Kupfer(II)hydroxidcarbonat
4,00 % Borsäure
Bezogen auf das Konzentrat
- Einbringmenge:** Die erforderliche Einbringmenge im Kesseldruckverfahren beträgt:
In Gefährdungsklasse 2: 3.75 kg / m³
In Gefährdungsklasse 3: 5.00 kg / m³
In Gefährdungsklasse 4: 7.50 kg / m³
- Fixierung:** Um ein Auswaschen der Imprägnierung durch Regen zu verhindern muss das Imprägniergut mindestens 2 Tage nach Abschluss der Druckimprägnierung bei Temperaturen > 5° vor Regen geschützt gelagert werden.
- Giftklasse des Holzes:** Das imprägnierte Holz ist Giftklassenfrei
- Entsorgen von Imprägniertem Holz:** Druckimprägniertes Holz muss, wie lasiertes oder deckend gestrichenes Holz in geeigneten KV-Anlagen entsorgt werden.
- Standdauer von imprägniertem Holz:** Im Gegensatz zu nicht imprägniertem Holz ist die Lebensdauer von druckimprägniertem Holz ca. 5 – 6 x länger.
- Geeignete Holzarten:** Tanne, Fichte, Kiefer, Lärche
- Überstreichbarkeit:** Mit Wolmanit CX-8, resp. Wolsit KD-10 imprägniertes Holz kann mit einer Vielzahl von Produkten überstrichen werden. Wir empfehlen Arbezol Produkte, wie: Aqualin Pro, Arbogrey classic, Arbogrey Mica, etc. Die Anwendung von anderen Farben und Lasuren ist jedoch im Einzelfall zu prüfen. Bei Unsicherheit müssen Probeinfärbungen vorgenommen werden.